ESTUDIO PREVIO PARA LA CONTRATACIÓN DE: "ELABORACIÓN DE ACCESORIOS Y PIEZAS ESPECÍFICAS PARA SER INSTALADAS TANTO EN ESTACIONES Y REDES DE AGUA POTABLE QUE PERTENECEN A LA E.P. AGUAS DE MANTA DENTRO Y FUERA DE LA CIUDAD"

Elaborado por:	Revisado por:	Aprobado por:
Firma:	Firma:	Firma:
Nombre: LUIS LOOR	Nombre: ERIC RODRÍGUEZ	Nombre: CESAR DELGADO
Cargo: JEFE DE AGUA POTABLE (E)	Cargo: ESPECIALISTATÉCNICO AGUA Y SANEAMIENTO	Cargo: GERENTE DE GESTIÓN TÉCNICA
Fecha: 12 OCTUBRE 2020	Fecha: 12 OCTUBRE 2020	Fecha: 12 OCTUBRE 2020
AREA REQUIRENTE		

TABLA DE CONTENIDO

1. ANTECEDENTES:

Conforme a la entrega del servicio que brinda la E.P. Aguas de Manta tomando en cuenta el incremento de cobertura y mejora la distribución de agua potable de la ciudad de Manta, van de la mano con el Mantenimiento de las redes de conducción y distribución dentro de la Jurisdicción de la "EP-Aguas de Manta", que permitirán mejorar de forma eficaz y eficiente el abastecimiento del líquido vital del servicio básico de igual manera permitirá mejorar la calidad de vida de las familias de todos los habitantes de la ciudad de Manta, que es un compromiso como institución EPAM.
Estos sistemas de distribución y conducción de agua potable para su funcionamiento están constituidos por un conjunto de tuberías de diámetros y características distintas, que necesitan de un mantenimiento permanente en cuanto a las reparaciones por daños, variantes o cambios de tuberías.
En este caso tenemos el problema en varios puntos del sistema de agua potable y acueducto tanto dentro y fuera de la ciudad, en la cual deben ser intervenidos con la elaboración de los accesorios y la pronta intervención de la cuadrilla de la E.P. Aguas de Manta, logrando el normal funcionamiento y operatividad del sistema con el objetivo de seguir distribuyendo agua potable a los distintos sectores o barrios que componen la ciudad de Manta.
Tomando en cuenta que la Gerencia de Gestión Técnica dentro de sus competencias es velar por mantener la operatividad de todos los sistemas de agua potable con el velar por el servicio de la entrega de agua potable dentro de la ciudad de Manta.

2. EXPOSICIÓN DE LA NECESIDAD.

Dentro del sistema de conducción y distribución agua potable en la ciudad de Manta se cuenta con diversos tipos de tuberías con un diámetro y de materiales diferentes, que en la mayoría corresponde a un sistema de bombeo desde una estación o sub-estación, la mismas que están en operación en su mayoría las 24 horas del día, por lo que son susceptible a sufrir daños o desperfectos dentro de su estructura, lo que conlleva la necesidad ser intervenidas de manera inmediata para no tener afectaciones en cuanto a la entrega del servicio que brinda la E.P. Aguas de Manta.
Cabe indicar que todos los accesorios que se requieren no están dentro del listado que se está solicitando, no se cuenta la intervención del aliado estratégico, ya que son accesorio par diámetros mayores a 400mm o para estaciones y operaciones que están fuera de la alianza EPAM-VEOLIA.

3. OBJETIVOS

3.1 OBJETIVO GENERAL.

Elaboración de accesorios y piezas específicas para ser instaladas tanto en estaciones y redes de agua potable que pertenecen a la E.P. Aguas de Manta dentro y fuera de la ciudad.

3.2 OBJETIVO ESPECIFICO.

- Optimizar los tiempos de respuesta ante cualquier caso de rotura en los sistemas de agua potable.
- Garantizar el correcto funcionamiento del servicio de distribución de agua potable y/o reporte de cualquier novedad al inmediato superior.
- Fortalecer la imagen institucional.

4. PRODUCTO O SERVICIO ESPERADO.

TIPO DE ADQUISICIÓN	CPC 5 (CLASIFICACIÓN DE PRODUCTO)	CANT	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCIÓN	CARACTERISTICAS
BIEN	41278.09.1	1	UNIDAD	ELABORACIÓN DE LLAVE TIPO JAMBELI	LA MEDIDA DE LA LLAVE DEBE SER DE 30CM X 280CM
BIEN	41278.09.1	1	UNIDAD	ELABORACIÓN DE LLAVE TIPO JAMBELI	LA MEDIDA DE LA LLAVE DEBE SER DE 30CM X 300CM CON CUADRO PEQUEÑO
BIEN	41278.09.1	1	UNIDAD	ELABORACIÓN DE LLAVE TIPO JAMBELI	LA MEDIDA DE LA LLAVE DEBE SER DE 30CM X 300CM CON CUADRO FALSO
BIEN	41278.09.1	3	UNIDAD	ELABORACIÓN DE ABSORVENTES DE AGUA POTABLE PARA LA ESTACIÓN 15 DE SEPTIEMBRE	CADA ABSORVENTE DEBE SER CON TUBO DE 4"Fe, QUE INCLUYA CODOS, BRIDAS, BASES, ROSCA PARA CHECK DE RETENCIÓN
BIEN	41278.09.1	1	UNIDAD	ELABORACIÓN DE ABRAZADERAS DE Fe	LA ABRAZADERA DEBE SER DE 450mmX 300mm CON 10 PERNOS DE MONEL DE ACERO INOXIDABLE
BIEN	41278.09.1	1	UNIDAD	ELABORACIÓN DE BASE DE HIERRO PARA MOTOR DE LA ESTACIÓN 20 DE MAYO	LA BASE DEBDE SER DE PLANCHA DE 1" Y ANGULOS DE ½"X 4" CON PERNOS DE ANCLAJE DE 5/8" X 5", TEMPLADORES DE MONEL
BIEN	41278.05.1	16	UNIDAD	ELABORACIÓN DE PERNOS PARA JUNTA MECÁNICA DE LA ESTACIÓN RÍO DE ORO	LOS PERNOS DEBEN SER DE ¾" X 75CM, CON TUERCAS DE MONEL Y ANILLOS DE ACERO INOXIDABLE DOBLE EN CADA PERNO
BIEN	41278.09.1	2	UNIDAD	ELABORACIÓN DE JUNTA MECÁNICA DE 450mm Fe	LA JUNTA DEBE SER DE HIERRO A PLÁSTICO, CON TRABAJO DE REDUCCIÓN INTERNA A 400mm PVC, CON 12 PERNOS DE ACERO INOXIDABLE
BIEN	41278.05.1	4	UNIDAD	ELABORACIÓN DE PERNOS ESPECIALES DE ACERO INOXIDABLE PARA BOMBA DE CLORACIÓN PLANTA DEL CEIBAL	LOS PERNOS DEBEN SER DE LA MEDIDA DE 4 1/2"X 3/4" ROSCADO CON DOBLE TUERCA Y ANILLO CADA UN
BIEN	41278.09.1	2	UNIDAD	ELABORACIÓN DE BRIDAS PARA AGITADOR EN PLANTA DE CEIBAL	LAS BRIDAS DEBEN SER DE 20 Y 26cm DE 1" REDONDA
BIEN	41278.09.1	3	UNIDAD	ELABORACIÓN DE PIEZAS DE SOPORTE DE HIERRO PARA EL SISTEMA DE GAS CLORO ESTACIÓN SANTA MARTHA	DEBEN SER FIJAS Y QUE SOPORTE LAS CAÑERIAS DEL SISTEMA DE CLORACIÓN

BIEN	41516.03.1	6	UNIDAD	ELABORACIÓN DE CAÑERIAS DE COBRE Y BRONCE PARA EL SISTEMA DE GAS CLORO DE LA ESTACIÓN SANTA MARTHA	LA CAÑERIAS DEBEN INCLUIR TUERCAS DE ½" CON ROSCA PARALELA 2 PARA CADA UNA, 2 PISTONES PARA CADA UNA, SOLDADA CON PLATA AL 50%,
BIEN	41278.00.1	3	UNIDAD	ELABORACIÓN DE CAÑERIA DE ACERO PARA EL SISTEMA DE GAS CLORO DE LA ESTACIÓN SANTA MARTHA	LAS CAÑERIAS DEBEN SER DE 3/4" CELULA 80 CON 4 Te DE 3000 LIBRAS CADA UNA, 4 TAPONES DE ¾" DE 3000 LIBRAS
BIEN	41278.09.1	2	UNIDAD	ELABORACIÓN DE CRUCETAS PARA LLAVE TIPO JAMBLEI	CON TUBO REDONDO DE HIERRO DE 1" DE ESPESOR 2MM
BIEN	41278.09.1	1	UNIDAD	ELABORACIÓN DE AUMENTO PARA LLAVE TIPO JAMBLEI A 2 TROS	CON TUBO REDONDO DE HIERRO DE 1" DE ESPESOR 2MM
BIEN	41278.09.1	1	UNIDAD	ELABORACIÓN DE CUADRO PARA LLAVE TIPO JAMBELI	CON TUBO CUADRADO DE HIERRO DE ESPESOR 4MM
BIEN	41278.09.1	2	UNIDAD	ELABORACIÓN DE BRIDAS CIEGAS DE FE	DE 8" CON 8 PERFORACIONES
BIEN	41278.09.1	2	UNIDAD	ELABORACIÓN DE PIEZA PARA VÁLVULA DE AIRE	NEPLO CON BOBLE BRIDA DE 2 ½" A 3" FE
BIEN	41278.09.1	1	UNIDAD	ELABORACIÓN DE PIEZA PARA VÁLVULA DE AIRE	NEPLO CON BOBLE BRIDA DE 3" A 4" FE
BIEN	41278.09.1	1	UNIDAD	ELABORACIÓN DE VARIAS PIEZAS PARA BOMBA DOBLE TURBINA DEL CEIBAL	PRENSA ESTOPA, BRIDA DE ACOPLE AL MOTOR, BOCIN DE COBRE, 4 PERNOS DE 3/4" X 8" DE ACERO INOXIDABLE, PERNOS EXAGONALES, PRISIONEROS Y PERNOS DE AMARRE
BIEN	41278.09.1	40	UNIDAD	ELABORACIÓN DE PERNOS	CON MEDIDAS DE 5/8" X 240MM DOBLE TUERCA Y ANILLO
BIEN	41278.09.1	38	UNIDAD	ELABORACIÓN DE PERNOS	CON MEDIDAS DE 5/8" X 240MM DOBLE TUERCA Y ANILLO
BIEN	41278.09.1	2	UNIDAD	ELABORACIÓN DE COLLARIN FE	CON MEDIDA DE 500MM CO PERNOS DE 3/4"
BIEN	41278.09.1	1	UNIDAD	ELABORACIÓN DE IMPELER PARA BOMBA DE 100HP SANTA MARTHA	CON RECUBRIMIENTO EPOXICO Y RELLENO
BIEN	41278.09.1	1	UNIDAD	ELABORACIÓN DE BRIDAS CIEGAS DE FE PARA TANQUE INTERMEDIO	DE 700mm CON 20 PERFORACIONES
BIEN	41278.09.1	2	UNIDAD	ELABORACIÓN DE BRIDAS PARA JUNTAS MECÁNICAS CON REDUCCIÓN DE 625 A 615mm	CON REDUCCIÓN DE 625 A 615mm, CON ACOPLES PARA VÁLVULA DE AIRE DE 1", CON BRIDAS DE 8HUECOS DE 1 1/16" CON 32 PERNOS Y ANILLOS DE 5/8" X 3"

4.1 SOPORTE TECNICO

N/A

4.2 TABLA DE DESCRIPCIÓN DE RUBROS, UNIDADES Y CANTIDADES
(APLICA PARA OBRAS)

ITEMS	CPC 5 (CLASIFICACIÓN DE PRODUCTO)	DESCRIPCIÓN	CANT	UNIDAD DE MEDIDA

4.3 CONDICIONES ESPECÍFICAS PARA CADA RUBRO

4.3.1 ITEMS

N/A

4.3.2 CPC 5

N/A

4.3.3 CÓDIGO

N/A

4.3.4 RUBRO

N/A

4.3.5 UNIDAD DE MEDIDA

N/A

4.3.6 DESCRIPCIÓN

N/A

4.3.7 PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN:

N/A

4.3.8 MATERIALES:

N/A

4.3.9 EQUIPOS Y HERRAMIENTAS:

N/A

4.3.10 MANO DE OBRA

N/A

4.3.11 FORMA DE PAGO:

N/A

5. PLAZO DE EJECUCIÓN / ENTREGA

5.1 PLAZO DE EJECUCIÓN

Plazo de la entrega de los accesorios será de 8 día calendario posterior a la suscripción del contrato.

5.2 TIPO DE PLAZO DE EJECUCIÓN (TOTAL O PARCIAL)

Total.

5.3 CRONOGRAMA (ENTREGA / EJECUCIÓN):

N/A

5.4 LA EJECUCIÓN DEL CONTRATO INICIA EN:

a)	Desde la Fecha de Suscripción del contrato	X
b)	Desde la fecha de Notificación que el Anticipo se encuentra Disponible	
c)	Desde cualquier otra condición de acuerdo a la naturaleza del contrato	

6. PRESUPUESTO REFERENCIAL

Nota. - Solo se debe adjuntar el formato del **Análisis de Presupuesto Referencial - Estudio de Mercado (GA-RG-24) / "Estudio Comparativo de ofertas Ínfima Cuantía (GA-RG-02).**

7. FORMA DE PAGO

Contra entrega del valor total una vez entregado los accesorios a satisfacción de la entidad o del funcionario encargado de dicho trabajo.